

Серии	Описание
NIMAX-CTI	Трубы Хромированные Внутри Марка стали: E355 / ID: Ø70 - 200 мм

#### Аналоги марок сталей

EN	Werkstoff	DIN	B.S.	UNI	JIS	GOST	AISI SAE ASTM
E355	1.0580	St52	CFS5	Fe510	STKM19A	St6sp	1524 / 1024

#### Химический состав - % от веса

Марка стали	C	Si	Mn	P	S
E355	макс. 0.22	макс. 0.55	макс. 1.60	макс. 0.025	макс. 0.040

#### Механические свойства

Марка стали	Прочность на разрыв $R_m$ N/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $R_{p0.2}$ N/мм <sup>2</sup>	Ударная вязкость KV J	Удлинение $A_5$ %	Твердость *** Brinell N/мм <sup>2</sup>	Норма
E355+SR	мин. 580	мин. 450	(27 J / -20° C) **	мин. 10	мин. 175	EN 10305-1

SR = C отжигом

\* Уровень твердости только для справки

\*\* по запросу



Серии **NIMAX-CTI - E355+SR / EN 10305-1**

Наружный Диаметр - OD	Ø80 - 216 мм
Внутренний Диаметр - ID	Ø70 - 200 мм
Внутренний допуск - ID	ISO H8 / ISO H9
Наружный допуск - OD	в соответствии с EN 10305-1
Овальность - OD	в рамках допуска диаметра
Овальность - ID	в рамках допуска диаметра
Стандартные длины	по спецификации, но макс. 1100 мм
Шероховатость - ID	Ra: макс. 0.30 µм
Толщина слоя хрома	макс. 30 µм
Микротвердость слоя хрома	мин. 900 HV0.1
Прямолинейность	макс. 0.4 мм/1000 мм

✓ Для рыночной нише, промышленности бетонных насосов, NIMET разработала оптимальное решение для продления срока службы, поставляемых цилиндров.

✓ Слой хрома защищает поверхность от коррозии и улучшает прочность благодаря стойкости к истиранию.

### Таблица размеров - ID допуск

Диаметр мм	ISO H8 µм	ISO H9 µм
50 < Ø ≤ 80	0 / +46	0 / +74
80 < Ø ≤ 120	0 / +54	0 / +87
120 < Ø ≤ 180	0 / +63	0 / +100
180 < Ø ≤ 200	0 / +72	0 / +115

### Стандартный диапазон размеров

Наружный Диаметр мм	80	90	105	110	125	150	160	170	216
Внутренний Диаметр мм	70	80	90	95	110	120	135	145	200
Толщина стенки мм	5	5	7.5	7.5	7.5	15	12.5	12.5	8
	-	-	-	-	12.5	-	-	-	-

\* другие размеры по запросу